

# Plaatmateriaal, gebruiksaanwijzingen

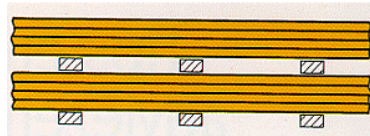
Om het optimale resultaat uit uw panelen te halen, geven wij u graag enkele gebruiksaanwijzingen.

## Algemeen

De verwerking van (houten) plaatmateriaal moet voldoen aan de KVT 95.

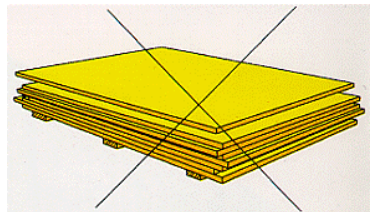
## Transport en opslag

Voor een goede verwerking van plaatmateriaal is het noodzakelijk de platen op een juiste wijze te transporteren en op te slaan.



**Figuur 1** De platen op een vlakke ondergrond met voldoende ondersteuning opslaan. Bij meer pakketten de balkjes recht op elkaar leggen.

Dit moet plaatsvinden op een droge en vlakke ondergrond in een ruimte waar weer en wind geen invloed hebben op het materiaal. Is dit niet mogelijk dan moet het plaatmateriaal afgedekt worden onder een dekzeil waarbij ventilatie onder het zeil mogelijk is.



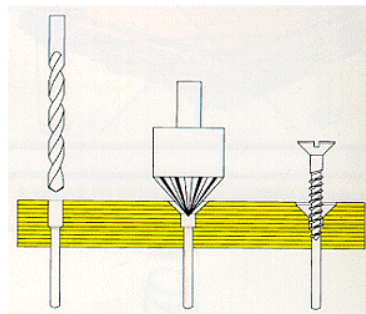
**Figuur 2** Foutieve stapeling van platen. De kans op beschadiging van hoeken en randen is hier groot; ook zal er langs de randen verkleuring optreden.

Opslag op pallets of op regels met een hart-op-hartafstand van 600 mm met een maximale stapelhoogte van circa 1 meter verdient de voorkeur. De verschillende platen moeten recht boven elkaar liggen om beschadiging van de hoeken en randen en verkleuringen te voorkomen. Stapelt men meer pakketten boven elkaar dan moeten de balkjes tussen de pakketten

recht boven elkaar worden aangebracht. Draagt men de platen één voor één, dan moet dat rechtop. Gecoate platen mogen bij het oppakken niet over elkaar schuiven teneinde krassen en beschadigingen te voorkomen.

## Bewerking

Gebruik altijd scherp gereedschap. Zaag met een fijngetande handzaag, met minimaal 7 tanden per 25 mm of een fijngetand, hardmetalen cirkelzaagblad. Laat bij gebruik van een cirkelzaag de zaagtanden 10 à 15 mm door het plaatoppervlak steken. Een slechte ondersteuning vergroot de kans op een slechte zaagsnede met spaanders en splinters, borg de plaat daarom goed. Het gebruik van schilderstape ter plaatse van de zaagsnede kan het risico van splinteren tot een minimum beperken. Voor een juiste maatvoering moet er net naast de zaaglijn worden gezaagd. Breng de merklijn bij gebruik van een handzaag aan op de zichtzijde. Bij een cirkelzaag moet dat juist aan de zijde die na montage niet in het zicht komt. Gebruik voor het bevestigen van platen bij voorkeur schroeven of nagels. Het is raadzaam de schroefgaten eerst voor te boren en vervolgens het gat voor de schroefkop te verzinken. Gaten dienen direct na montage te worden gevuld met een niet of zeer weinig krimpend vulmiddel.



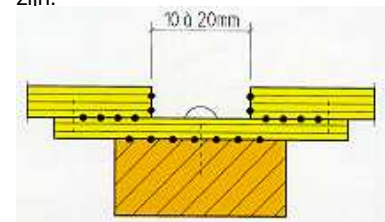
**Figuur 3** Schroefgaten in de plaat voorbereiden met een diameter gelijk aan de steel van de schroef. Vervolgens met een verzink- of soevereinboor de schroefkop verzinken

## Toepassing

Elk plaatmateriaal heeft zijn eigen specifieke eigenschappen en toepassingsgebied. RET kan u hierover informeren. We onderscheiden drie klimaatcondities: buiten, buiten beschut en binnen. Het is dus belangrijk dat het plaatmateriaal geschikt is voor de beoogde toepassing. Het is in alle gevallen aan te bevelen plaatmateriaal toe te passen dat is voorzien van een KOMO-certificaat. Heerst er in de toepassingsruimte een ander klimaat dan in de opslagruimte, dan moeten de platen enige tijd acclimatiseren.

## Plaatmateriaal in de gevel

Voor plaatmateriaal in kozijnen en overige gevelbetimmeringen zoals boeiboorden, gootranden, dakoverstekken en gevelpanelen, wordt meestal triplex toegepast dat geschikt is voor buitentoepassingen. Omdat de randen (zaagkanten) van triplex poreus zijn (capillairen), is het noodzakelijk dit voor het aanbrengen af te dichten. Hiervoor is een PVAC-lijm type D4, randsealer of een vergelijkbaar product aan te bevelen. De minimale laagdikte dient 100 µm te zijn.

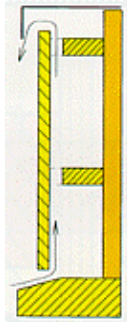


**Figuur 4** Verticale naadvariant.

Bij toepassing aan de buitenzijde van de gevel moet men platen alzijdig van een afwerklaag voorzien. Het is aan te raden triplex te gebruiken dat in de fabriek of op de werkplaats is voorzien van een grondlaag en dat later af te werken met een dekkend systeem. In sommige gevallen is een afwerksysteem mogelijk met transparant gepigmenteerde buitenbeits.

Voor een goede dekking van de verf

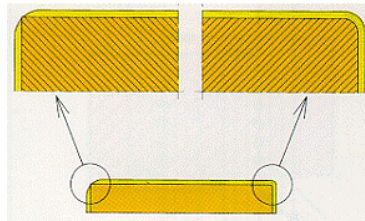
op de omkanten moet men de randen licht afronden. Zo ontstaat tevens een goede bescherming tegen weersinvloeden. Een scherpe rand geeft geen vloeiend verloop van de verf, zodat er onvoldoende dekking op de rand komt.



**Figuur 5** Schematische voorstelling van de wijze van ventileren.

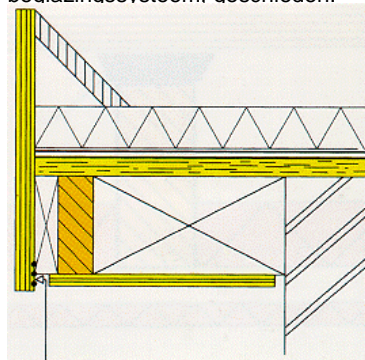
Ventilatie is, ook achter de plaat, van groot belang. Bij aansluiting van de platen onderling, maar ook op andere onderdelen is het belangrijk dat er zich geen vocht kan ophopen. Dat betekent dat de platen niet strak tegen elkaar of tegen een ander onderdeel gemonteerd worden, maar met een naad van 10 à 20 mm. Hierdoor is het mogelijk het afwerksysteem te onderhouden. Bij verticale naden die in het zicht blijven is het van belang tussen de platen voldoende ruimte over te laten, zodat een latere afwerking mogelijk blijft. Ook bij verticale naden geldt dat de randen en de eventuele overlap moeten worden afgedicht.

Horizontale naden kunnen met een overlapping worden uitgevoerd. Hierbij is het noodzakelijk de onderkant van de plaat af te schuiven onder minimaal 20 graden en het kantje te breken. Het gedeelte ter plaatse van de overlap daarna afdichten met PVAC-lijm type D4, randsealer of een vergelijkbaar product. De minimale laagdikte dient 100 µm te zijn. Bij een rechte onderkant blijft er namelijk water aan de onderkant hangen.

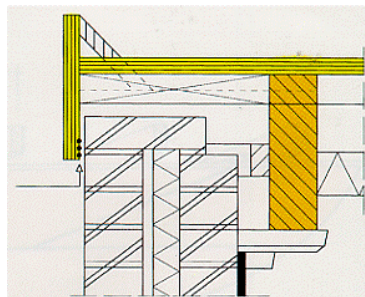


**Figuur 6** Afgeronde randen geven een vloeiend verloop van de verf over de randen, waardoor deze goed zijn beschermd tegen weersinvloeden. Bij een niet-afgeronde rand komt er nauwelijks verf op de scherpe rand.

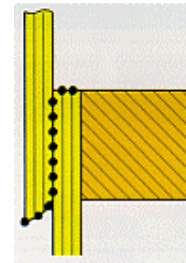
Het aanbrengen van platen met behulp van een H-profiel en kit is af te raden. Door onthechting van de kit ontstaan er capillairen, waarin zich vocht kan ophopen. Bevestigen kan ook met roestvaste nagels of schroeven, waarbij het bevestigingsmiddel niet wordt ingedreveld. Voordeel is dan dat het dekfineer niet wordt beschadigd. Als richtlijn in deze toepassing geldt dat de schroeven minimaal 15 mm plus de plaatdikte lang moeten zijn. De nieten en nagels moeten een lengte hebben van 2,5 maal de plaatdikte, doch minimaal de plaatdikte plus 20 mm. De bevestiging van plaatmaterialen in kozijnen moet overeenkomstig de KVT '95, 'Kwaliteit van gevelvullende elementen' met een bealazinassvsteem, geschieden.



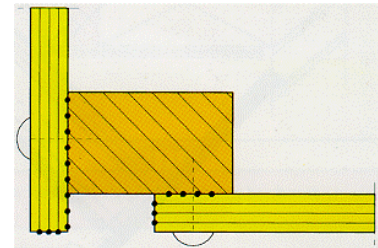
**Figuur 7** Voorbeeld uitvoering van een dakoverstek.



**Figuur 8** Voorbeeld aanbrengen van een boeiboord.



**Figuur 9** Goed uitgevoerde horizontale naad met overlapschuining en 'gebroken' kant.



**Figuur 10** Goed uitgevoerde hoekaansluiting.

#### Daken

Voor dakconstructies worden in het algemeen de volgende houtachtige plaatmaterialen gebruikt: triplex, spaanplaat en OSB.

De platen brengt men in halfsteensverband op de balken aan, waarbij de richting van de plaat met de grootste sterkte-eigenschappen haaks op de balklaag komt. Triplex heeft de grootste sterkte-eigenschappen in de draadrichting van het dekfineer en OSB in de strooirichting van de spanen. De dwarsnaden moeten altijd op de balklaag terechtkomen.

Bij toepassing in daken kan bevestiging plaatsvinden met nagels, schroeven of nieten. De onderlinge afstand tussen de bevestigingsmiddelen en de afstanden tot de rand van de plaat zijn afhankelijk van het soort plaat. Raadpleeg hiervoor de fabrikant.

#### Meer informatie

Neem contact op met importeur en distributeur RET Bouwproducten voor meer informatie  
Tel: 030 245 55 55  
[www.retbouwproducten.nl](http://www.retbouwproducten.nl)